

RAVENOL Bio-Hydraulikoel HEES 46

Մածուցիկություն: 46

Full synthetic



20 լ

Հողված:

1321105-020

Հողված:

1321105-020-01-999



20 լ, ecobox

Հողված:

1321105-B20



60 լ

Հողված:

1321105-060



208 լ

Հողված:

1321105-208

Հողված:

1321105-208-01-999



1 000 լ

Հողված:

1321105-700

RAVENOL BIO-Hydraulikoel HEES 46 is based on synthetic, easily biodegradable unsaturated esters and a powerful, environmentally friendly combination of additives which gives the product excellent properties regarding oxidation stability, corrosion, low temperatures as well as EP behaviour.

Compared with products of vegetable triglyceride base, **RAVENOL BIO-Hydraulikoel HEES 46** has much better high temperature oxidation stability.

RAVENOL BIO-Hydrauliköl HEES 46 can be used year-round due to its outstanding low-temperature behavior and provides excellent wear and corrosion protection.

Application Note

RAVENOL BIO-Hydrauliköl HEES 46 is used wherever there is the danger of hydraulic fluid leaking into the ground or waste water. This includes all equipment operating in or near areas of water purification or water protection or near surface water, such as e.g. sewage treatment plants, dredging ships and floating dredges, lock hydraulics and river weirs, pipe and tunnel diving machines, - hydraulic aggregates in forests and on plains, earth moving machines in water collecting areas, forestry machines.

Characteristics

- Biodegradability
- Excellent corrosion protection
- Outstanding cold behavior
- Excellent oxidation stability

Բնութագրերը

Անուն	Իմաստը	Առդիւն
Համապատասխանում է արտադրողի պահանջներին	JCMAS P042 HKB, Parker Denison HF-1, Parker Denison HF-2, Parker Denison HF-6, US Vessel General Permit (VGP), VDMA 24568, VDMA 24570	
Համապատասխանում է արտադրողի բնութագրերին	DIN 51524-1, DIN 51524-2, DIN 51524-3, Eaton Brochure 03-401-2010, ISO 15380 HEES (Dry ISO 4263-3)	
Հատուկ հզորություն 20°C-ի դեպքում	917 q/m³	EN ISO 12185
Գույն	Yellow	տեսողական
Մածուցիկություն 100 °C-ում	9.45 mm²/s	DIN 51562-1
Մածուցիկություն 40 °C-ում	46 mm²/s	DIN 51562-1
Մածուցիկության ինդեքս VI	190	DIN ISO 2909
Բյուրեղացման ջերմաստիճան	-36 °C	DIN ISO 3016
Կառուցման ջերմաստիճան	296 °C	DIN EN ISO 2592
Փրփուրի առաջացում I` 24°C-ում	10/0 ml/ml	ASTM D892
Փրփուրի առաջացում II` 93.5°C-ում	5/0 ml/ml	ASTM D892
Փրփուրի առաջացում III` 24°C-ից մինչև 93.5°C	10/0 ml/ml	ASTM D892
Բրոնզային կոռոզիայի թեսու, 121°C / 3ժամ	1a	ASTM D130
Օդի բացթողում 50 °C ջերմաստիճանում, մաքս.	2 min.	DIN ISO 9120